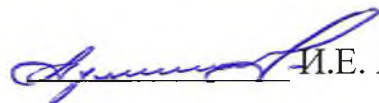


УТВЕРЖДАЮ
первый заместитель главы
муниципального образования
Белореченский район

 И.Е. Акулинин

ПРОТОКОЛ
общественных обсуждений в форме общественных слушаний
по вопросу: «Реконструкция сернокислотного цеха с заменой
основного оборудования и увеличением мощности до 3800 т/сутки
на ООО «ЕвроХим- Белореченские Минудобрения», г. Белореченск»

10 ноября 2017 года

город Белореченск

Дата проведения: 10 ноября 2017 года.

Место проведения: 352630, Краснодарский край, Белореченский район, город Белореченск, улица Ленина, 66, актовЫй зал администрации муниципального образования Белореченский район.

Председательствующий: И.Е. Акулинин – первый заместитель главы МО Белореченский район.

Секретарь: Л.В. Семенова - начальник отдела охраны окружающей среды ООО «ЕвроХим-Белореченские Минудобрения».

Присутствовали:

Члены комиссии:

В.Н. Килин - начальник управления промышленности, транспорта и ЖКХ администрации МО Белореченский район;

С.В. Клявлин - исполнительный директор ООО «ЕвроХим-Белореченские Минудобрения»;

Ю.В. Павлович - специалист 1 категории управления промышленности, транспорта и ЖКХ администрации МО Белореченский район;

Ю.М. Родионов - Руководитель проектного офиса по реконструкции СКЦ и строительству производств серосодержащих продуктов ООО «ЕвроХим-Белореченские Минудобрения»;

С.В. Штерн - учредитель Краснодарской краевой экологической общественной организации «Экологическое содружество», член общественного Совета по экологии при губернаторе Краснодарского края.

Эксперты общественных слушаний:

Общественные экологи: Л.М.Никифорова, В.Г. Галкина

Заявители и заинтересованные лица – 57 человек.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

«Реконструкция сернокислотного цеха с заменой основного оборудования и увеличением мощности до 3800 т/сутки на ООО «ЕвроХим-Белореченские Минудобрения, г. Белореченск» - том 14 проектной документации «Перечень мероприятий по охране окружающей среды».

СЛУШАЛИ:

Председателя комиссии И.Е. Акулинина, который огласил повестку общественных слушаний и пояснил, что общественные слушания назначены постановлением администрации муниципального образования Белореченский район от 29 сентября 2017 года № 2398 и проводятся по инициативе администрации муниципального образования Белореченский район на основании поступившего заявления ООО «ЕвроХим – Белореченские Минудобрения», в лице исполнительного директора С.В.Клявлиной. Состав комиссии по проведению общественных слушаний, дата, место и время проведения общественных слушаний были опубликованы на сайте администрации МО Белореченский район, в СМИ газета «Огни Кавказа» № 76 от 03.10.2017; газета «Белореченская правда» № 41 от 05.10.2017, газета «Кубанские новости» № 154 от 04.10.2017.

Целью проведения общественных слушаний является выявление и учет общественных предпочтений о реализации намечаемой ООО «ЕвроХим-Белореченские Минудобрения» хозяйственной деятельности, ее экологических, социальных и экономических последствиях.

ВЫСТУПИЛИ:

Исполнительный директор ООО «ЕвроХим-БМУ» Сергей Валерьевич Клявлин:

История предприятия начинается в 70-е годы, когда по решению ЦК КПСС и Совета Министров СССР было начато строительство Краснодарского химического завода. 9 июля 1977 года считается его днем рождения, так как именно в этот день с подъездных путей предприятия были отправлены первые сотни тонн серной кислоты, о которой мы сегодня и будем говорить. Именно сернокислотный цех был первым построенным и пущенным в эксплуатацию цехом, поставляющим продукцию другим заводам страны. Завод знал и годы трудовых свершений и славы, и годы простоя и разрухи. В августе 2002 года был подписан меморандум о сотрудничестве с Минерально-химической компанией «ЕвроХим». С приходом «ЕвроХима» на предприятии упорядочилось финансирование предприятия, стабилизировались поставки сырья. Это позволило в полном объеме загрузить мощности по производству серной, фосфорной кислоты, фосфорных удобрений. На предприятии реализован целый ряд инвестиционных проектов, сейчас реализуется крупный проект по созданию производства водорастворимых удобрений, ежегодно

проводятся капитальные ремонты основных цехов, сносятся старые корпуса недействующих производств, ремонтируются и приводятся в надлежащий вид здания основных и вспомогательных цехов, благоустраивается территория предприятия. Сейчас ООО «ЕвроХим – Белореченские Минудобрения» является одним из крупнейших предприятий производителей фосфорных и сложных минеральных удобрений юга России. Предприятие не раз становилось лучшим в отраслевой группе «Химическая и нефтехимическая промышленность» по Краснодарскому краю. На предприятии работает 924 человека. Валовый объём продукции в 2016 году составил 14,5 млрд. руб., чистая прибыль - 530 млн. руб.

Одним из важнейших аспектов производственной деятельности ООО «ЕвроХим - БМУ» является система экологического управления, предусматривающая постоянный контроль над соблюдением требований природоохранного законодательства. В 2009 году предприятие получило сертификат системы экологического менеджмента, подтверждающий соответствие требованиям международного стандарта ISO 14001:2004. Наиболее важными и показательными в экологическом отношении являются реализованные на заводе следующие проекты:

- внедрение бессточной системы водопользования, которая исключила сброс загрязнённых предприятием вод в наши реки;
- введение в действие в цехе СКЦ технологии HRS (Heat Recovery System) – системы рекуперации тепла абсорбции серного ангидрида, что позволило сократить потребление природного газа на котлах Энергоцеха и снизить выбросы углекислого газа в атмосферу.

Как уже сказано в начале, сернокислотный цех был пущен в работу, начал выпускать продукцию ровно сорок лет назад – летом 1977 года. По проекту польской фирмы «Viprokwas» было построено два агрегата (СК-27 в 1977 году и СК-47 в 1985 году) производительностью 500 тыс. т моногидрата в год каждый. Т.е. общая производительность цеха по серной кислоте составляла 1 млн. т/год.

Агрегат СК-27 в 90-е годы был остановлен, часть оборудования была распродана или использовалось в качестве запчастей для оставшегося в работе агрегата СК-47.

Руины агрегата СК-27 были снесены в 2011 году. Освободившаяся площадка планируется к использованию при создании новых производств (бентонита серы).

За последние годы в сернокислотном цехе были осуществлены большие работы по реконструкции и замене основного оборудования:

- заменены три хранилища кислоты;
- заменены три абсорбционные башни;
- введена в эксплуатацию система HRS, принцип действия которой основан на абсорбции серного ангидрида при высокой температуре (около 200 градусов) и охлаждении кислоты за счёт производства насыщенного пара давлением 8-10 бар. Ввод в эксплуатацию данной системы позволил снизить потребление оборотной воды для охлаждения кислоты и ежечасно производить до 30 т пара.

С экологической точки зрения, это позволило уменьшить производство пара на газовых котлах энергоцеха, и, следовательно, уменьшить выбросы углекислого газа, который получается при сгорании метана.

Для обеспечения котла системы HRS питательной водой необходимого качества была построена практически новая деаэрационная установка, на новом принципе действия – центробежно-вихревом. Замена абсорбционных башен, внедрение системы HRS было выполнено по базовым проектам американской фирмы MECS, являющейся ведущей инжиниринговой компанией мира в области технологии производства серной кислоты.

На основании наших собственных идей, воплощённых в проекте АО «Тулагипрохим», и реализованных 2011 году, цех увеличил свою мощность с 500 тыс. т в год до 720 тыс. т в год (с 1500 т в сутки до 2200 т в сутки). Это позволило полностью обеспечивать потребность завода в серной кислоте.

Как говорят, завод живёт, пока он строится, реконструируется, модернизируется. Наиболее перспективным направлением развития завода является создание производства сложных удобрений NPK, позволяющего выпускать большое количество марок удобрений, подобранных как под конкретные почвы, так и под конкретные возделываемые культуры. Для реализации данной задумки нужно иметь большее количество серной кислоты, т.е. нужно нарастить мощность СКЦ. С другой стороны, основное оборудование агрегата СК-47 проработало более 30 лет, всё больше требует средств для его ремонта, поддержания в работоспособном состоянии.

Проект реконструкции СКЦ предусматривает два этапа:

1-й этап – замена основного оборудования на новое, обладающее большей производительностью, но без увеличения объёма выпускаемой продукции.

На первом этапе предусматривается замена контактного аппарата, серной печи, котла-утилизатора высокого давления, газовых теплообменников. Изменения количества выбросов загрязняющих веществ в атмосферу после реализации первого этапа не будет.

Ожидаем небольшое снижение выбросов SO₂ за счёт использования новых современных катализаторов в новом контактном аппарате и повышения степени контактирования.

На 2-м этапе реконструкции СКЦ предусматривается строительство новой воздуходувки и новой выхлопной трубы, реконструкция всех абсорбционных башен с заменой насадки и демистеров на более эффективные и монтаж нового выносного демистера конечной башни, который обеспечит незначительное (на 6%) снижение выбросов серной кислоты даже при увеличении производительности цеха на 73%, с 2200 т/сутки до 3800 т/сутки. Выбросы серной кислоты после реализации второго этапа снизятся на 6,2%.

Выбросы двуокиси серы за счёт применения новых катализаторов на пятислойном аппарате и соответствующего увеличения степени контактирования с нынешних 99,5% до 99,8% будут снижены (несмотря на рост выработки) на 35%.

Увеличение потребления оборотной воды при увеличении производительности сернокислотного цеха не предусматривается. При этом

планируется существенное увеличение выпуска пара высокого давления (40 бар) и пара среднего давления на котле HRS, что позволит существенно сократить, а возможно и вовсе остановить производство пара в нашем энергоцехе с остановкой в резерв работающих сейчас на природном газе энергетических котлов. За счёт снижения использования природного газа для выработки пара существенно уменьшатся выбросы парникового газа – двуокси углерода. По нашим оценкам уменьшение выбросов составит около 135 тыс. м³/год или 265 т/год.

На основании вышеизложенного, предлагаемый Вашему вниманию проект реконструкции нашего сернокислотного цеха, основанный на применении современных технических решений в схеме и оборудовании, решает не только задачу увеличения производства серной кислоты, но и существенно снижает выбросы загрязняющих веществ в атмосферу.

ВОПРОСЫ:

1. Заместитель главы муниципального образования Белореченский район, председатель комиссии И.Е. Акулинин: «Сроки реализации проекта?»

Исполнительный директор С.В. Клявлин: сроки реализации 3 – 4 года. Первый этап уже начался: закупили оборудование, а именно котел-утилизатор, но это ни каким образом не влияет на процесс реконструкции, потому что существующему котлу-утилизации 32 года, т.е. он заявлен на сегодня с увеличенной мощностью, но при этом он может работать и на старой мощности 720 тыс. тонн.

2. Заместитель главы муниципального образования Белореченский район, председатель комиссии И.Е. Акулинин: «Место размещения?»

Исполнительный директор С.В. Клявлин: тот же самый цех, та же самая площадка, будет демонтироваться старое оборудование и новое ставиться. Из 100% старого оборудования будет заменено 90% на новое.

3. Заместитель главы муниципального образования Белореченский район, председатель комиссии И.Е. Акулинин: «За чей счет делаются капиталовложения? Привлечённые средства есть?»

Исполнительный директор С.В. Клявлин: Только за счет компании, привлеченного капитала нет. Предварительная стоимость реконструкции около 5 млрд. руб.

4. Начальник управления торговли и защиты прав потребителей администрации муниципального образования Белореченский район Двадненко Л.В.: «При таких огромных затратах, какой вклад в социальное развитие района делает ЕвроХим?»

Исполнительный директор С.В. Клявлин: все, что касается социальной сферы Вы, наверное, знаете, сегодня мы ориентированы так, что для нас город Белореченск и Белореченский район – это основной поставщик человеческих ресурсов. Приезжих работает очень мало. Мы сегодня работаем и с университетами, и со школами, привлекаем молодых людей со школьной скамьи, обучаем их в университетах за счет компании «ЕвроХим» и потом

принимаем к себе на завод на работу. В прошлом году у нас было самое большое количество пришедших на завод молодых специалистов – 17. Ежегодно 10-12 человек. Средний возраст работающих на заводе с 59 лет снизился до 41 года. Что касается социальной программы, мы сегодня в меру своей возможности пытаемся помогать и городу и району. В этом году купили 4 квартиры и подарили их врачам, плюс Спорткомплекс, который строился при помощи «ЕвроХим», мы вложили туда порядка 80 млн. руб. и ежегодно Компания «ЕвроХим-Белореченские Минудобрения» тратит на нужды города от 17 до 20 млн. руб.

Заместитель главы муниципального образования Белореченский район, председатель комиссии И.Е. Акулинин добавил: всего от компании «ЕвроХим – Белореченские Минудобрения» за 2016 год во все уровни бюджета поступило 243 889 000 руб., т.е. это в федеральный, региональный и местный бюджеты.

Исполнительный директор С.В. Клявлин добавил: налог на землю платится в Друженское сельское поселение, поэтому из всех поселений они самые самодостаточные.

Заместитель главы Друженского сельского поселения М.А. Мяснянкин добавил: благодаря перечисляемым налогам, которые поступают в бюджет, поселение развивается. Часть денег вложена в развитие школы, часть в детский сад. Поддерживаю данный проект.

5. Общественный эколог Л.М. Никифорова: «Расширение химического производства – это большой риск для нашего города. Есть какие-то риски, не «взлетит» ли на воздух наш район?»

Исполнительный директор С.В. Клявлин: можете абсолютно не беспокоиться, мы не строим на сегодняшний день, и пока не планируем строить те производства, которые могут принести вред городу Белореченску, т.е. на сегодняшний день самый опасный объект, который находится на территории завода – это склад жидкого аммиака. На предприятии разработано и обеспечивается выполнение большого комплекса мероприятий по охране труда и промышленной безопасности. Внедрены системы сбора жидкого аммиака, современные системы пожаротушения, системы распространения газового облака и т.д.

Сегодня на данном участке работают специалисты высокой квалификации. То, что касается ремонтной деятельности и ремонта газопроводов, нефтепроводов, аммиакопроводов и аппаратов, работающих под давлением, на моей практике, я не помню такого, чтобы при разгерметизации оборудования аммиак распространился на расстояние более 2 км, поэтому Вы можете не переживать. Город Белореченск находится от территории завода на расстоянии около 11 км. Мы не планируем строить здесь производство аммиака.

6. Пенсионер Н.А. Тучина: «Не будет ли наращивания объемов хранения аммиака, в связи со строительством нового цеха?»

Исполнительный директор С.В. Клявлин: нам достаточно имеющегося объема аммиака, даже, если мы построим еще один цех ЭФК на 500 тыс. тонн в год. Т.е. расширение на сегодняшний день склада жидкого аммиака не

планируется.

6. Пенсионер Н.А. Тучина: «Вообще есть ли смысл в таком наращивании мощности? Для чего это делается? Должен быть баланс с природой и производством? Людей жалко и природу!»

Исполнительный директор С.В. Клявлин: согласен. На сегодняшний день Краснодарский край ежегодно потребляет 700 тыс. тонн минеральных удобрений, только фосфорных. Через 3-4 года Краснодарский край будет потреблять 1 млн. тонн фосфоросодержащих удобрений, это не говоря про селитру, карбамид и др. Сегодня мы производим 600 тыс. тонн. Нашей продукции не хватает для Краснодарского края, не говоря уже про Ставрополье, Ростовскую область, которые нуждаются в ней, но имеющиеся у нас мощности не позволяют сегодня их обеспечить удобрениями. Как бы то ни было, химия с каждым годом развивается и химическая промышленность растет. Как мы уже сказали, не планируем увеличивать выбросы загрязняющих веществ, наоборот говорим о том, что сегодня применяем самые новейшие технологии, для того чтобы при увеличении мощности уменьшить выбросы. Также постоянно работаем над тем, чтобы снижать негативное воздействие на окружающую среду, т.е. не сбрасывать, а перерабатывать. Это, например, то, что касается бессточной системы водопользования, мы ее пустили в конце 2012 года, потратили порядка 170 млн. руб. и строили в течение 3 лет, для того, чтобы уменьшить забор речной воды более чем в 2 раза и полностью исключить сброс загрязненной воды в реку. Это не маловажный фактор!

И сегодня мы говорим о том, что не работаем с Российскими компаниями по проектированию новых заводов. Мы работаем с самыми передовыми зарубежными компаниями, а именно с Канадцами, Бельгийцами, Испанцами.

При необходимости можем ознакомить Вас с теми договорами, которые на сегодняшний день заключены. В договорах четко прописаны все гарантийные обязательства той фирмы, которая сегодня делает проект. Прописано все касаясь тех выбросов, о которых я говорил, и какие штрафные санкции могут быть выставлены в случае неисполнения проектных показателей. Штрафные санкции очень серьезные. Вот если мы говорим, о том, что степень контактирования должна быть 99,8-99,9%, то при невыполнении даже на 0,1% фирма должна будет обязана заплатить 30% от стоимости контракта.

7. Не работающий М.В. Клещев: «Как данная реконструкция повлияет на увеличение новых рабочих мест, будут ли дополнительные места?»

Исполнительный директор С.В. Клявлин: нет. Количество оборудования не увеличивается, а увеличивается только мощность цеха. Но дальнейшая реконструкция на заводе – это увеличение мощности фосфорной кислоты, строительство нового цеха НРК, повлечет за собой возникновение порядка 50-60 новых рабочих мест.

МНЕНИЕ ВЫСКАЗАЛИ:

1. **Общественный эколог В.Г. Галкина:** я являюсь членом экологического содружества, из представленной презентации понятно, что реконструкция сернокислотного цеха понесет за собой существенное снижение

выбросов серной кислоты и двуокиси серы. Из расчета того, что ЕвроХим имеет на территории Белореченского района и в станице Ханская три стационарных поста мониторинга, достаточно доступна информация о выбросах, которую могут просматривать и население, и муниципалитет и контролирующие органы. Мы как экологи одобряем данный проект.

2. Председатель Совета ветеранов ООО «ЕвроХим-БМУ» Коляденко Галина Ивановна: на учете организации состоит 730 человек. История предприятия тесно связана с судьбой каждого нашего пенсионера. В далекие 70-е с разных уголков Советского союза мы приехали на строительство Краснодарского химического завода и прожили вместе с ним радости пуска цехов и страшное чувство отчаяния, когда завод стоял, и не было ни каких перспектив. И как мы были рады, когда в 2003 году пришла к нам компания ЕвроХим, и началось восстановление производства, стали стабильно выплачивать заработную плату. И сегодня на современном предприятии ООО «ЕвроХим-БМУ» работать стало престижно, и мы пенсионеры, очень рады этому. Мы поддерживаем данный проект расширения сернокислотного цеха, потому что данный проект дает возможность предприятию еще многие годы работать стабильно. Стабильная работа предприятия благоприятна не только пенсионерам, но и всему городу.

3. МНЕНИЯ ПРИСУТСТВУЮЩИХ:

Л.М. Никифорова: одобряем проект в связи со снижением выбросов в атмосферу.

Т.Н. Дорошенко: не возражаю.

Т.Ф. Фоменко: не возражаю.

Т.Н. Мостовая: поддерживаю.

Д.С. Курков: поддерживаю.

Н.В. Бобовская: очень хорошо организовано – компетентный и технически грамотный доклад по реконструкции СКЦ ООО «ЕвроХим-БМУ». Хорошо освещен экологический аспект.

В.Г. Галкина: одобряем проект в связи со снижением выбросов в атмосферу.

В.М. Манушев: я за.

И.В. Грипас: поддерживаю проект.

А.В. Садовой: не возражаю.

В.В. Ткаченко: поддерживаю.

О.С. Должикова: реализацию проекта поддерживаю.

В.Ю. Дутов: не возражаю.

М.В. Клещев: данный проект является экологически безопасным. Открывает новые рабочие места. Экологически выгоден для Белореченского района.

Ю.В. Павлович: возражений не имею.

Н.Г. Асоян: поддерживаю.

А.Д. Харламова: поддерживаю.

И.Г. Курганникова: поддерживаю.

В.В. Беркунова: поддерживаю.

Е. Кочеткова: я поддерживаю проект, увеличение мощности СК повлечет в

дальнейшем увеличение рабочих мест.

О.В. Байкалова: я поддерживаю проект, потому что это развитие компании, и замена оборудования позволит уменьшить выбросы.

В.В. Раменский: я поддерживаю данный проект.

Л.Н. Марукян: реконструкцию поддерживаю.

Л.В. Сорокина: намерение реконструировать серноокислотный цех поддерживаю.

А.А. Максименко: я поддерживаю проект.

Л.Н. Попнова: поддерживаю.

Д. Грецова: согласна с решением.

От заинтересованных лиц предложений против не поступило, комиссией предложения поддержаны.

ОСНОВНЫЕ ВЫВОДЫ ПО ИТОГАМ ОБСУЖДЕНИЯ:

1. Рекомендовать одобрить представленные на обсуждение общественности материалы - «Перечень мероприятий по охране окружающей среды» по проекту: «Реконструкция серноокислотного цеха с заменой основного оборудования и увеличением мощности до 3800 т/сутки на ООО «ЕвроХим-Белореченские Минудобрения, г. Белореченск».

2. Принять к сведению, что общественная приемная по проведению общественных слушаний по вопросу: «Реконструкция серноокислотного цеха с заменой основного оборудования и увеличением мощности до 3800 т/сутки на ООО «ЕвроХим-Белореченские Минудобрения, г. Белореченск» - том 14 проектной документации: «Перечень мероприятий по охране окружающей среды», открытая с 29.09.2017 г. продолжит свою работу до 09.12.2017 года включительно.

Приложения:

1. Список участников общественных слушаний по вопросу «Реконструкция серноокислотного цеха с заменой основного оборудования и увеличением мощности до 3800 т/сутки на ООО «ЕвроХим-Белореченские Минудобрения, г. Белореченск» том 14 проектной документации «Перечень мероприятий по охране окружающей среды».

Секретарь комиссии



Л.В. Семенова